



Presseinformation

Zweiter Förderwettbewerb „Automotive+Produktion.NRW“ erfolgreich beendet:

19 Projektideen sollen mit insgesamt 30 Millionen Euro gefördert werden

**Das Ministerium für Wirtschaft, Mittelstand und Energie des Landes
Nordrhein-Westfalen teilt mit:**

Düsseldorf. Die Weiterentwicklung der Produktionstechnik und die Ressourcenschonung beim Automobilbau sind vorherrschende Themen der 19 prämierten Projektideen des Förderwettbewerbs „Automotive+Produktion.NRW“, in dem die besten Ideen zum für die Zukunftsfelder der Automobil- und Produktionstechnik gesucht wurden.

Insgesamt wurden 45 Einzelvorhaben mit 170 Projektpartnern eingereicht. Eine unabhängige 7-köpfige Jury unter dem Vorsitz von Prof. Dr. Hermann J. Thomann, TÜV Rheinland Group, hat ihre Entscheidung getroffen und die Projekte dem Wirtschaftsministerium zur Förderung vorgeschlagen. Die siegreichen 19 Projektvorschläge stammen in erster Linie von Unternehmen in Zusammenarbeit mit Universitäten und Forschungseinrichtungen.

Die ausgezeichneten Projekte sollen, sofern sie die sonstigen Voraussetzungen wie die Sicherung der Gesamtfinanzierung und weitere formale Bedingungen erfüllen, aus Landes- und EU-Mitteln gefördert werden. Für die Umsetzung der Forschungs- und Entwicklungsvorhaben im Bereich der Automobil- und Produktionstechnik werden durch das Wirtschaftsministerium im Rahmen des NRW-EU-Programms "Regionale Wettbewerbsfähigkeit und Beschäftigung 2007 -2013" (EFRE) insgesamt 30 Millionen Euro bereitgestellt. Wirtschaftsministerin Christa Thoben hat die Sieger des Wettbewerbs aufgefordert, entsprechende Förderanträge zu stellen.

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.ziel2.nrw.de

6. April 2010
Seite 1 von 2

Joachim Neuser
Pressesprecher
Telefon 0211 837-2417
joachim.neuser@mwme.nrw.de

Fax 0211 837-2249
www.wirtschaft.nrw.de

Zur Förderung vorgeschlagene Projekte im Rahmen des Wettbewerbs Automotive + Produktion.NRW

Hinweis: Bei allen Projekten handelt es sich um Verbundprojekte mit mehreren Partner. In der Tabelle sind jeweils die Hauptantragsteller genannt.

Antragsteller	Projekttitle
RWTH Aachen, Institut für Maschinentechnik der Rohstoffindustrie, Aachen	Integriertes Maschinen Sensor-System
META Motoren- und Energie-Technik GmbH Herzogenrath	Exhaust Impuls Charger - Ein effizientes Mittel, neue Potenziale zur Reduzierung der CO ₂ -Emissionen von Pkw zu erschließen
Eisenwerk Brühl GmbH Brühl	Entwicklung von Metallurgie und Prozesstechnologie für Stahlguss-Abgasturbolader-Gehäuse in Großserie
Grillo-Werke AG Duisburg	Energiearmes thermisches Fügen mit Zink- und Zinnbasislot für den Einsatz im Fahrzeugbau
Tower Automotive Holding GmbH Bergisch-Gladbach	Integrative Karosserieleichtbaustrukturen in gussintensiver Metall-Hybridbauweise nach dem "In-Mould"- und "Out-Mould"-Verfahren
ALROUND e.V. Bonn	Neue Materialien zur Korrosionsvorbeugung in der Luftfahrt
RJ Lasertechnik GmbH Übach-Palenberg	Automatisiertes Laserstrahl Bohren von Werkzeugformen
Philips Technologie GmbH Aachen	Prozess- und Anlagentechnik zum robusten Fügen thermisch hochbelasteter Bauteile der Photovoltaik und LED-Beleuchtungstechnik
Daten- und Systemtechnik GmbH Aachen	Effiziente Digitalisierte Prüf- und Diagnoseprozesse in der Automobilindustrie auf Basis der neuen internationalen Standards ODX und OTX
RWTH Aachen, Institut für Maschinenelemente und Maschinengestaltung Aachen	Hydraulisch mechanischer Energiespeicher
RWTH Aachen, Werkzeugmaschinenlabor - Lehrstühle für Produktionssystematik und Produktionsmanagement Aachen	KMUProduction.NET - Mittelstandsgerechte Komponenten- und Fahrzeugproduktion in NRW

Universität Paderborn, Lehrstühle Produkt- entstehung und Regelungs- technik und Mechatronik Paderborn	Test- und Trainingsumgebung für fortgeschrittene Fahrer- assistenzsysteme
Dr.-Ing. K. Brankamp System Prozeßautomation Erkrath	Intelligentes Stanzwerkzeug
RWTH Aachen, Lehrstuhl für Technologie Optischer Systeme Aachen	Laserdurchstrahlungsschweißen transparenter Kunststoffe ohne Infrarot- Absorber mit modularen Strahlquellen
Fraunhofer-Institut für Lasertechnik e.V. Aachen	Online Laser-Verwechslungsprüfung von Walzblöcken - LASER-ID
IMA Klessmann GmbH Lübbecke	Rationelle Fertigung hochqualitativer Möbel durch den Einsatz von Laserprozessen
RWP GmbH Roetgen	In situ Erzeugung von High Performance Iron (HPI) durch gezielte Beeinflussung von Zusammensetzung und Abkühlung
FEV Motorentechnik GmbH Aachen	Konventionelle Antriebe für CO ₂ -Emissionen - (kleiner 95 g/km)
ITQ GmbH Duisburg	Entwicklung selbstüberwachender energieoptimierter Montagesysteme